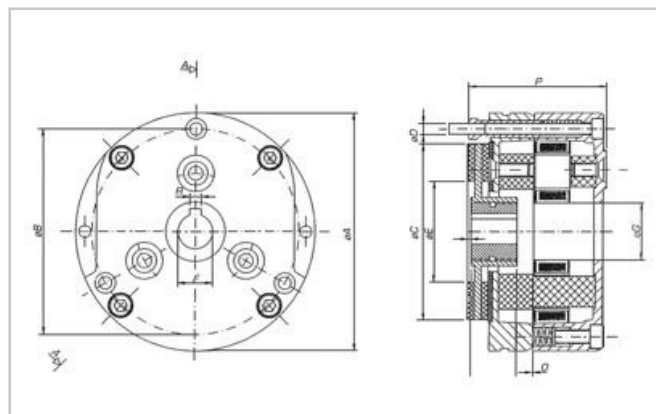


GRUPPO FRENO A MOLLE IN CORRENTE ALTERNATA 230/450 V

ALTERNATE CURRENT SPRING BRAKE 230/450 V

NOVITÀ
NEW



Caratteristiche:

Freno in corrente alternata. Scopo del freno è quello di determinare l'arresto del movimento rotatorio di un albero meccanico.

- Struttura robustissima;
- Semplicità di assemblaggio del gruppo freno;
- Buona dissipazione del calore tramite la struttura ricavata da pressofusione d'alluminio e tramite la ventola del motore elettrico;
- La bobina dell'elettromagnete è completamente cementata con resina epossidica.

Funzionamento:

Il freno è progettato per garantire a riposo e tramite le molle di coppia, la sicurezza intrinseca pari al suo valore di targa espresso in Nm. All'eccitazione dell'elettromagnete l'ancora è attratta verso lo stesso caricando le molle di coppia. Questo permette al disco accoppiato all'albero meccanico tramite un mozzo dentato di girare liberamente. In mancanza di corrente cessa il campo magnetico e di conseguenza le molle di coppia spingono l'ancora contro il disco, frenando così l'albero meccanico.

La regolazione della coppia frenante si effettua agendo sulle viti di regolazione.

Specifications:

Alternate current brake. This brake is designed to stop the rotary movement of a mechanical shaft.

- Very sturdy structure;
- Easy brake unit assembly;
- Good heat dissipation through the structure obtained by die-cast aluminium and by means of the electric motor fan;
- The electro-magnet coil is completely casehardened with epoxy resin.

Operating:

The brake is designed to assure, by means of the pressure springs and when no voltage is applied, the intrinsic safety equal than brake label value in Nm.

On exciting the electromagnet the armature plate is pulled towards the electromagnet itself, thus loading the pressure springs and enabling the disc, which is axially movable on the toothed hub, to turn freely.

When the current fails, the pressure springs drive the armature plate towards the disc, thus braking the motor shaft.

Braking torque adjusting is made acting on the adjusting screws.

Caratteristiche meccaniche / Mechanical specifications

Articolo Art.	A	B	C	D	E	F	G	P	O min - max
AC.1	85	72	61	3xM4	35	10/11/12	15	53.5	0.15 - 0.5
AC.2	105	90	77	3xM5	44	11/14/15	20	60	0.2 - 0.6
AC.3	115	103	88	3xM5	62	11/14/20	22	60.5	0.2 - 0.6
AC.4	125	112	98	3xM6	69	14/15/18 20/24/25	26	69	0.2 - 0.7
AC.5	148	132	119	3xM6	79	24/25/28	30	78.5	0.2 - 0.7
AC.6	162	145	128	3xM8	80	25/30/34	32	82.5	0.2 - 0.7
AC.7	189	170	151	3xM8	90	25/30/34	43	97	0.2 - 0.7
AC.8	218	196	176	6xM10	90	24/34/45	48	105	0.2 - 0.7
AC.8/D	218	196	176	6xM10	103	24/34/45	48	125	0.2 - 0.7